

www.jskwa.com / www.jskwa.co.kr





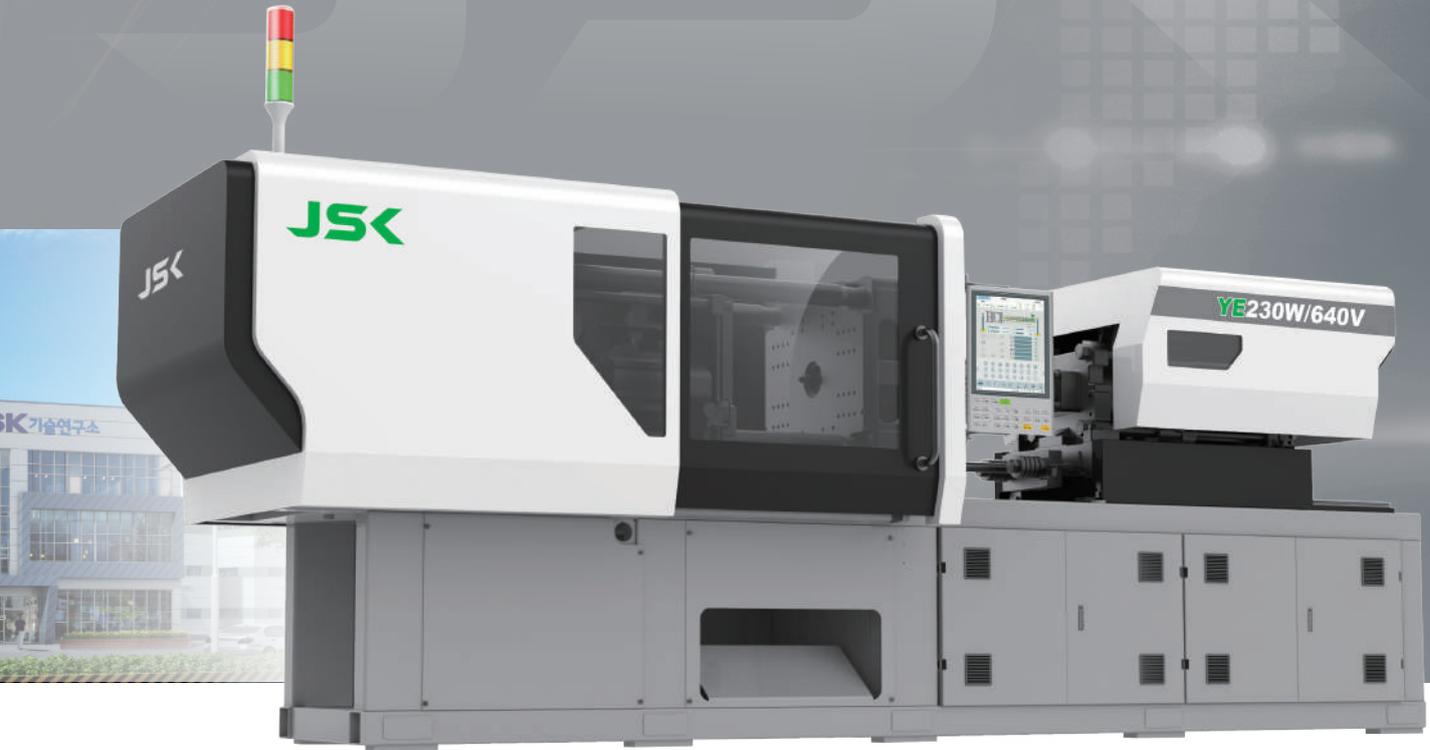
통용용화(涌化)사출성형기제조 유한공사는(涌化)는

1985년에 설립되었으며 사출성형기를 전문 제조하는 업체로서 다년간 사람들에게 새로운 생활방식과 높은 과학기술 제품을 제공함과 동시에 사회의 발전과 진보를 추구함에 있어 지대한 기여를 하고 있습니다.

현재 용화(涌化)에는 사원 580여명, 자산 740억원, 공장 10만 평방미터 규모로서, 각종 현대화된 가공 중심의 선진적인 설비를 도입하였으며, 선진 관리시스템으로 ISO9001 : 2008 품질 체계인증을 받았으며 제품품질의 안정성을 확보하였습니다. 용화(涌化)에서 연구 개발한 각종 시리즈 사출성형기 제품들은 중국 전역의 제조업체에서 널리 사용되고 있으며, 또 미국, 유럽, 호주, 러시아, 동남아 각국으로 수출되고 있으며 연 매출액은 850억 원에 이르고 있습니다.

용화(涌化)는 줄곧 “과학 기술로 회사의 발전과 사회에 공헌하자” 라는 발전 전략을 지침으로 노력해왔으며 기술 혁신과 시장 수요를 긴밀히 결합하여 연구 개발한 고품질, 고효율의 사출성형기로 중국 내 시장을 선도하고 있으며 수차례 절강성 과학기술진보상을 수여 받음과 동시에, 절강성 우수기업으로 선정되었습니다.

이제는 범 세계적인 수요에 발 맞추어 매년 진보적인 모델을 개발하여 세계 각국의 사출성형기 시장에서 각광 받고 있으며, 더욱 향상된 기술과 서비스로 고객에게 다가서고 있습니다. (주) JSK UVA는 한국 플라스틱산업 발전에 기여코자 성실한 마음으로 부단한 노력을 경주하겠습니다. 감사합니다.



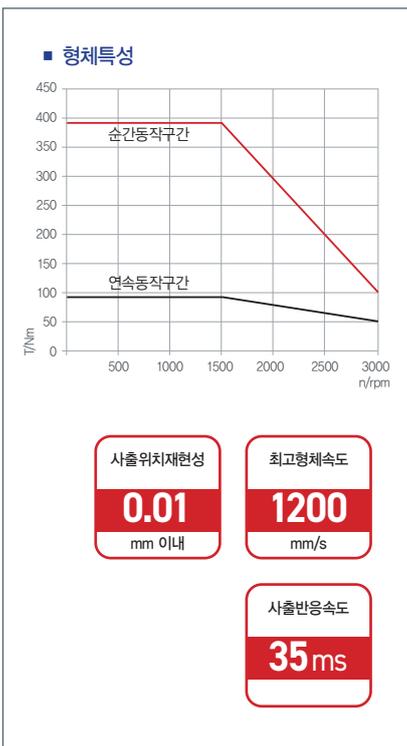
YE전동사출기 시리즈

YE시리즈는 용화에서 독자적으로 개발한 전동식 사출성형기입니다. 고속화와 고정밀도에 적합한 기계구조를 갖추고 있으며, 고속 서버 제어회로가 장착되어, 고효율, 고정밀 사출, 성형을 추구하는 플라스틱 가공업체에 적용됩니다.

현재 최첨단 新 전동기술과 풍부한 성형기술을 결합하여, 사용이 쉽고 편리한 인체공학적인 디자인과 사용자 중심의 차별화된 디지털 설정방식을 도입하여, 친환경 에너지절감, 고속, 고효율, 정밀제어, 안정된 운행과 편리한 국내 조작방식의 화면구성 등, 우수한 성능을 갖췄습니다.

고객의 기계 안정성, 생산 효율, 친환경 성능에 대한 각종 요구를 최대한 만족하게 해드리고 있습니다.

정밀 플라스틱 생산업체의 각 영역에 널리 적용되고 있으며, 특히 화장품용기, 의료 및 식품포장, 전자 전기제품, 광 디지털제품, 자동차부품, 항공제품, 플라스틱 완구, 스포츠레저 기구, 광학 등 업종에 적용됩니다.



최고의 품질 부품

YE 전동사출기

- 고효율 기구 반응, 고속, 고응답성, 사출속도 응답시간 30ms, 다기능 복합 동작, 다양한 자동화 주변기와 연동하여 전자동 사출성형을 실현하여, 고속 사출 메커니즘의 안정적인 공정 생산성을 보장합니다.
- 생산효율은 일반기계보다 배로 높아집니다.
- 높은 안전성의 기계운행, 시스템제어는 가동상황 자기진단 감시와 보호를 실현하여, 기계를 안전하게 운행하며, 고장 없이 기계성능을 최적의 상태로 유지합니다.
- 고강도의 프레임 디자인, 고강성 형체장치 조합을 사용해서 고속 형개, 폐시 발생하는 진동이 감소합니다.
- 新 개발된 전동기술을 채용하여 기구 동작이 빠르고 부드러우며 저소음으로 성형주기를 단축하고 제품 불량률을 최소로 낮춥니다.

▶ 형체

최첨단 Inward Involution 5-Point Type 티글구조에 NSK 볼베어링, 접동저항이 작은 고정도 L/M 가이드를 사용해서, 더 빠른 고속사이클 사출성형을 실현합니다. FEM 3D 분석에 의한 경량 고강성 티글구조로 설계하여, 최적의 응력 분포를 실현, 운동특성을 높이고, 형판강도를 증가하여, 형체변형을 최대한 줄이고, 금형의 수명을 연장해 줍니다. 고 강성 형체장치를 사용하여 고객이 금형에 대한 폭넓은 선택범위에서 기계를 사용할 수 있으며, 고정밀, 안정적인 사출성형을 실현합니다. 고정형 판과 이동 형판은 박스형 구조를 사용해서, 경량화와 고 강성 요구를 만족하여, 금형에게 균등한 형체력을 줄 수 있습니다.

▶ 모니터

15인치 멀티터치식 컬러액정사용, 시인성이 높고 조작이 더 편리하도록 국내 조작방식의 화면을 구성하여, 스크린 터치 방식으로 설정화면을 쉽고 편리하게 조작할 수 있습니다. 화면의 배치가 간단하고, 시스템조작 또한 간단, 편리하여, 기존 하이브리드 유압기계의 조작방식과 호환이 되니, 기계사용자가 처음부터 손쉽게 설정 사용할 수 있습니다. 중국어, 영어, 독일어, 아랍어 등 다양한 언어선택이 가능합니다.

▶ 사출

고응답, 저관성의 서버모터는 저관성 부하의 디자인방식에 대응하여, 저속구간에 서도 실제 스크류 안정성 향상을 실현합니다. 고정밀도의 고속 서버모터, 서버드라이버, 사출압력센서, NSK 볼베어링, 접동저항이 작은 고정도 L/M가이드를 장착하여 350mm/S 넓은 사출속도 조정범위에서, 정밀한 쿠션위치, 안정적인 사출, 보압, 정밀한 배압 프로세서 제어를 할 수 있습니다. YE 기종의 다양한 사출장치와 수치 특성에 맞는 다양한 가소화 부품 및 기타 특수옵션을 제공하고 있습니다.

▶ 제어시스템

조작성을 향상한 일체화된 INOVANCE 시스템, 15인치 터치패널, 서버드라이버, 서버모터 시스템사용으로 High-Speed Fully Closed-Loop 전기회로를 제어하며, 스캔시간을 일반기계의 1/16으로 축소하여, 고속 고정밀도 제어를 실현할 수 있습니다. 보압 전환압력 외 각종 오차를 대폭 줄일 수 있으며, 성형제품의 품질을 높일 수 있습니다. 사출압력검사-부하 센서의 분해능력은 기존의 5배로 높아지고, 압력을 0.1MPa 이하에서 제어하며, 고정밀 위치센서는 0.03mm에 제어하고, 속도는 0.01mm/s까지 제어하여 반복 재현성의 정밀도가 높으며, 안정적인 정밀 제품생산에 적합합니다.

▶ 기타 친환경성

에너지 고효율 부품 및 친환경 부품을 사용하고 있습니다. 서버모터 동작으로 에너지 소비는 일반 유압기계보다 50%~70% 절감됩니다. LUBE 카트리지 그리스는 기계 동작부를 충분히 윤활하며, 이전 액체 윤활유 사용시 발생하는 누유 오염을 피할 수 있습니다. 기계 가동부는 고강도 볼스크류 사용하여, 타이밍벨트로 격리 처리되어 기계소음은 감소합니다.

안전성: 형폐 중 2구간을 금형보호로 선택하여 설정할 수 있어 고감도 금형보호로, 미세한 이물질도 감지되며, 고응답성의 성능으로 고가인 금형을 보호하기에는 효과적입니다.

▶ 제품응용

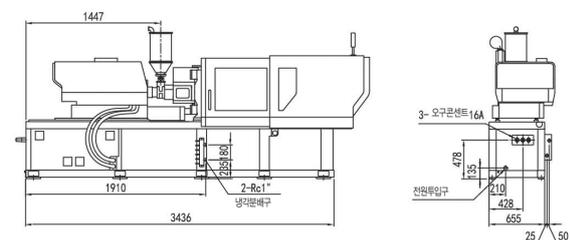
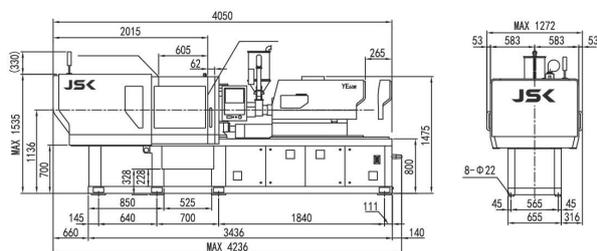
JSK-uwa YE 시리즈 전동 사출성형기는 한국, 일본 제작사와 기술 제휴 제조경험을 토대로 부단한 연구개선을 통해 완성된 모델로 업그레이드 되었습니다. 플라스틱 사출생산업체에의 각 영역에 널리 적용되고, 다양한 종류의 플라스틱 및 제품들에 대응합니다. 각종 고정밀도, 높은 요구를 수용하는 플라스틱제품에 적합합니다.

YE60W

규격 SPECIFICATION				80V			150V		
				A	B	C	A	B	C
사출장치 INJECTION UNIT	스크류직경	Screw diameter	[mm]	20	22	26	26	28	32
	스크류 L/D	Screw L/D ratio	[L/D]	20	20	18	21	21	19
	이론사출용량	Cylinder head volume	[cm ³]	28	34	47	58	67	88
	이론사출중량	Shot weight	[g]	25	31	43	53	61	80
	사출압력	Injection pressure	[Mpa]	270	223	160	255	220	168
	사출율	Injection rate	[g/s]	100	121	169	169	196	256
	사출속도	Shot speed	[mm/s]	350			350		
	사출행정거리	Injection stroke	[mm]	90			110		
	스크류회전수	Screw speed	[rpm]	400			400		
	노즐력	Nozzle touch force	[KN]	14.8			14.8		
	노즐구경	Sphere diameter of nozzle	[mm]	SR10			SR10		
	형체장치 CLAMPING UNIT	형체력	Clamping force	[KN]	600				
형개거리		Max.Mould opening stroke	[mm]	270					
타이바최대간격		Space between tie bars	[mm]	370 x 320					
최소금형사이즈		Min.Mould size	[mm]	240 x 205					
최소금형두께		Min.Mould height	[mm]	150					
최대금형두께		Max.Mould height	[mm]	370					
금형링직경		Dia of mould location hole	[mm]	φ100H7					
에젝터 행정거리		Ejector stroke	[mm]	70					
에젝터 출력		Ejector force	[KN]	20					
일반 OTHERS	모터용량	Motor power	[kw]	9.5			11		
	히터용량	Heating power	[kw]	5.25			7.95		
	히터영역	Heating section		3+3			3+3		
	기계크기	Machine dimension	[m]	4.25 x 1.3 x 1.54			4.25 x 1.3 x 1.54		
	기계중량	Machine weight	[t]	3.3			3.5		

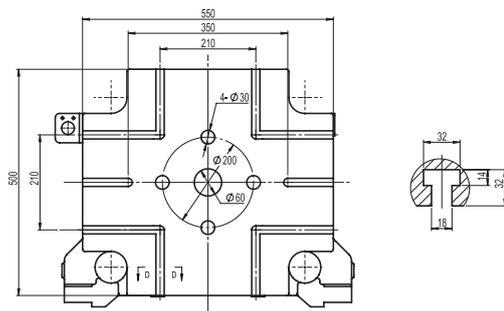
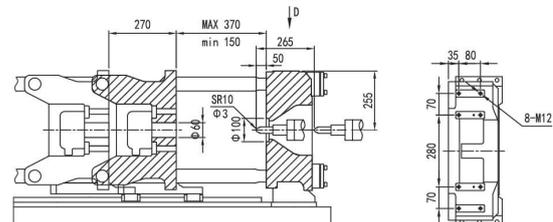
외형도

Dimension of Exterior



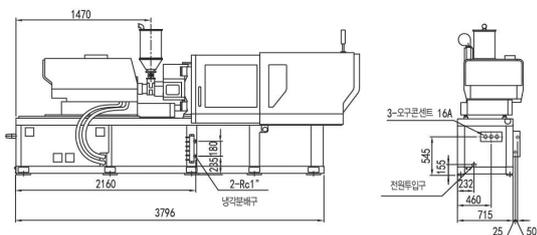
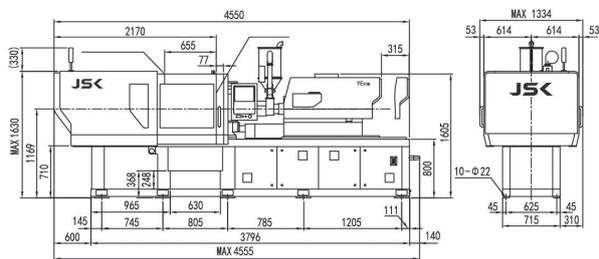
형판, 노즐규격

Mould Space dimension

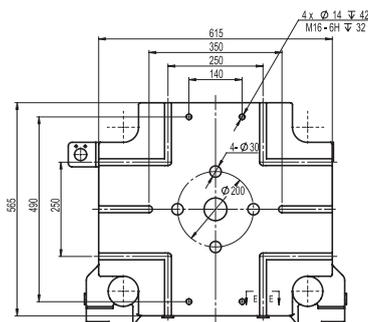
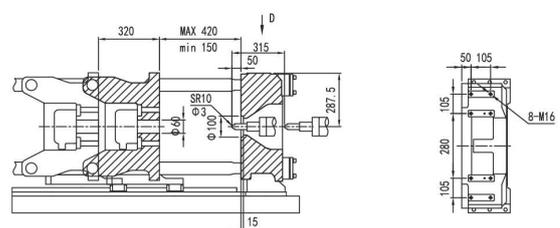


규격 SPECIFICATION				80V			150V			200V		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C
사출장치 INJECTION UNIT	스크류직경	Screw diameter	[mm]	20	22	26	26	28	32	28	32	36
	스크류 L/D	Screw L/D ratio	[L/D]	20	20	18	21	21	19	22	21	18.7
	이론사출용량	Cylinder head volume	[cm ³]	28	34	47	58	67	88	77	100	127
	이론사출중량	Shot weight	[g]	25	31	43	53	61	80	70	91	116
	사출압력	Injection pressure	[Mpa]	270	223	160	255	220	168	261	200	158
	사출율	Injection rate	[g/s]	100	121	169	169	196	256	196	256	324
	사출속도	Shot speed	[mm/s]	350			350			350		
	사출행정거리	Injection stroke	[mm]	90			110			125		
	스크류회전수	Screw speed	[rpm]	400			400			400		
	노즐력	Nozzle touch force	[KN]	14.8			14.8			19.7		
	노즐구경	Sphere diameter of nozzle	[mm]	SR10			SR10			SR10		
	형체장치 CLAMPING UNIT	형체력	Clamping force	[KN]				900				
형개거리		Max.Mould opening stroke	[mm]				320					
타이바최대간격		Space between tie bars	[mm]				420 x 370					
최소금형사이즈		Min.Mould size	[mm]				270 x 240					
최소금형두께		Min.Mould height	[mm]				150					
최대금형두께		Max.Mould height	[mm]				420					
금형링직경		Dia of mould location hole	[mm]				ø100H7					
에젝터 행정거리		Ejector stroke	[mm]				80					
에젝터 출력		Ejector force	[KN]				31.4					
일반 OTHERS	모터용량	Motor power	[kw]	9.5			11			15		
	히터용량	Heating power	[kw]	5.25			7.95			9.25		
	히터영역	Heating section		3+3			3+3			3+3		
	기계크기	Machine dimension	[m]	4.56 x 1.34 x 1.63			4.56 x 1.34 x 1.63			4.68 x 1.34 x 1.63		
	기계중량	Machine weight	[t]	3.8			4			4.2		

▶ 외형도
Dimension of Exterior



▶ 형판, 노즐규격
Mould Space dimension



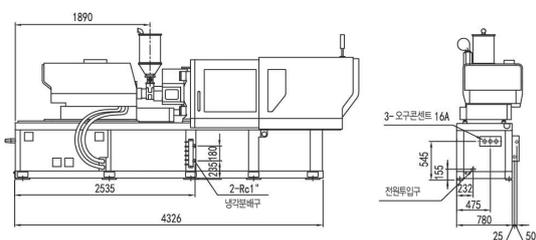
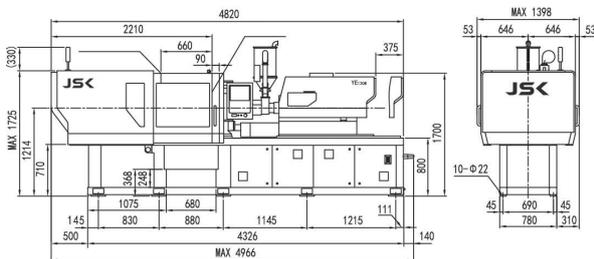
※ 상기 사양은 기술 개발에 의해 사전 예고없이 변경될 수 있습니다.

YE120W

규격 SPECIFICATION				150V			200V			300V		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C
사출장치 INJECTION UNIT	스크류직경	Screw diameter	[mm]	26	28	32	28	32	36	32	36	40
	스크류 L/D	Screw L/D ratio	[L/D]	21	21	19	22	21	18.7	23.6	21	19
	이론사출용량	Cylinder head volume	[cm ³]	58	67	88	77	100	127	116	147	182
	이론사출중량	Shot weight	[g]	53	61	80	70	91	116	106	134	166
	사출압력	Injection pressure	[Mpa]	255	220	168	261	200	158	253	200	162
	사출율	Injection rate	[g/s]	169	196	256	196	256	324	256	324	400
	사출속도	Shot speed	[mm/s]	350			350			350		
	사출행정거리	Injection stroke	[mm]	110			125			145		
	스크류회전수	Screw speed	[rpm]	400			400			400		
	노즐력	Nozzle touch force	[KN]	14.8			19.7			19.7		
	노즐구경	Sphere diameter of nozzle	[mm]	SR10			SR10			SR10		
	형체장치 CLAMPING UNIT	형체력	Clamping force	[KN]				1200				
형개거리		Max.Mould opening stroke	[mm]				360					
타이바최대간격		Space between tie bars	[mm]				470 x 420					
최소금형사이즈		Min.Mould size	[mm]				305 x 270					
최소금형두께		Min.Mould height	[mm]				180					
최대금형두께		Max.Mould height	[mm]				480					
금형링직경		Dia of mould location hole	[mm]				ø100H7					
에젝터 행정거리		Ejector stroke	[mm]				100					
에젝터 출력		Ejector force	[KN]				31.4					
에젝터 흡수	Ejector number	[PIECE]				5						
일반 OTHERS	모터용량	Motor power	[kw]	13			15			22		
	히터용량	Heating power	[kw]	7.95			9.25			13		
	히터영역	Heating section		3+3			3+3			3+3		
	기계크기	Machine dimension	[m]	4.97 x 1.4 x 1.73			4.97 x 1.4 x 1.73			5.12 x 1.4 x 1.73		
	기계중량	Machine weight	[t]	4.2			4.4			4.7		

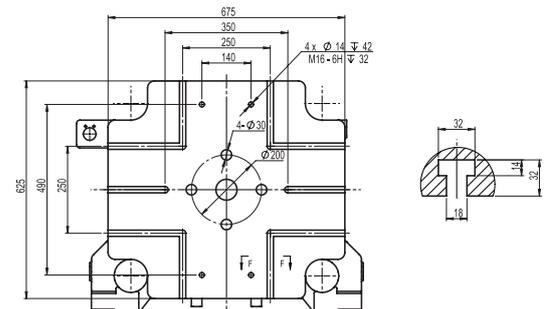
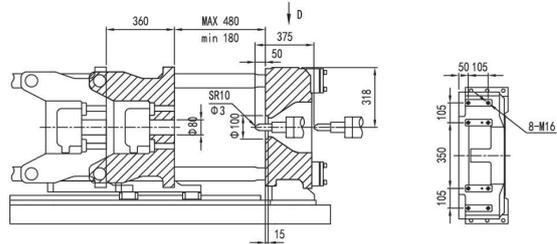
외형도

Dimension of Exterior



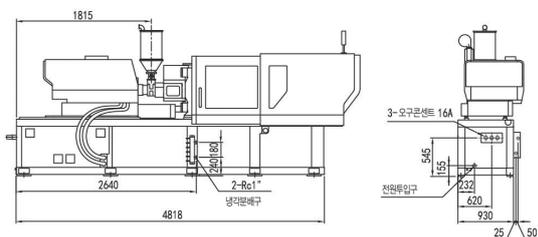
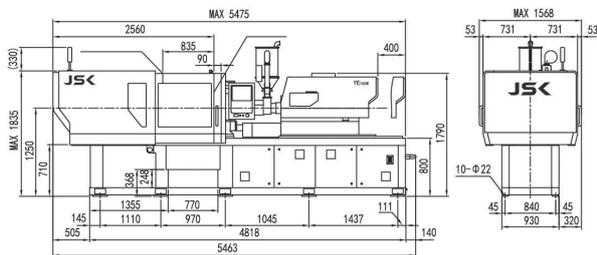
형판, 노즐규격

Mould Space dimension

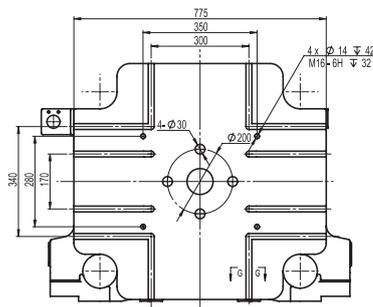
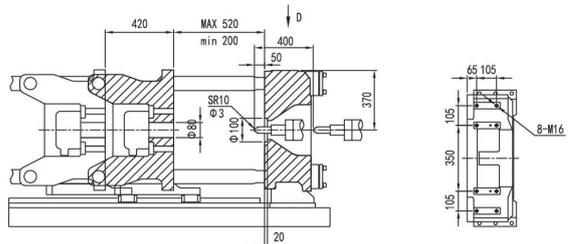


규격 SPECIFICATION				200V			300V			430V		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C
사출장치 INJECTION UNIT	스크류직경	Screw diameter	[mm]	28	32	36	32	36	40	36	40	45
	스크류 L/D	Screw L/D ratio	[L/D]	22	21	18.7	23.6	21	19	23.3	21	19
	이론사출용량	Cylinder head volume	[cm ³]	77	100	127	116	147	182	173	213	270
	이론사출중량	Shot weight	[g]	70	91	116	106	134	166	157	194	246
	사출압력	Injection pressure	[Mpa]	261	200	158	253	200	162	247	200	158
	사출율	Injection rate	[g/s]	196	256	324	256	324	400	324	400	507
	사출속도	Shot speed	[mm/s]	350			350			350		
	사출행정거리	Injection stroke	[mm]	125			145			170		
	스크류회전수	Screw speed	[rpm]	400			400			400		
	노즐력	Nozzle touch force	[KN]	19.7			19.7			19.7		
	노즐구경	Sphere diameter of nozzle	[mm]	SR10			SR10			SR10		
형체장치 CLAMPING UNIT	형체력	Clamping force	[KN]				1500					
	형개거리	Max.Mould opening stroke	[mm]				420					
	타이바최대간격	Space between tie bars	[mm]				530 x 470					
	최소금형사이즈	Min.Mould size	[mm]				335 x 305					
	최소금형두께	Min.Mould height	[mm]				200					
	최대금형두께	Max.Mould height	[mm]				520					
	금형링직경	Dia of mould location hole	[mm]				ø100H7					
	에젝터 행정거리	Ejector stroke	[mm]				120					
	에젝터 출력	Ejector force	[KN]				32.4					
일반 OTHERS	에젝터 흡수	Ejector number	[PIECE]				5					
	모터용량	Motor power	[kw]	19.3			22			30		
	히터용량	Heating power	[kw]	9.25			13			14.2		
	히터영역	Heating section		3+3			3+3			3+3		
	기계크기	Machine dimension	[m]	5.47 x 1.7 x 1.84			5.48 x 1.7 x 1.84			5.68 x 1.7 x 1.84		
	기계중량	Machine weight	[t]	6.3			6.5			6.8		

▶ 외형도
Dimension of Exterior



▶ 형판, 노즐규격
Mould Space dimension



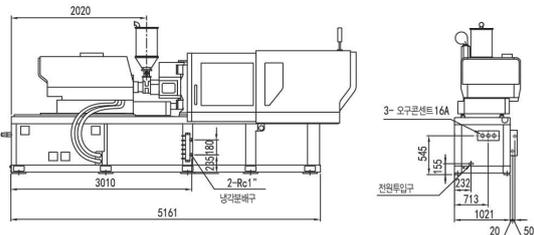
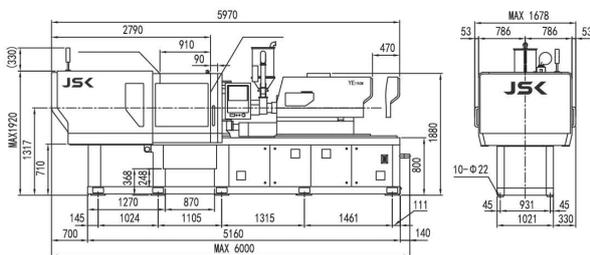
※ 상기 사양은 기술 개발에 의해 사전 예고없이 변경될 수 있습니다.

YE190W

규격 SPECIFICATION				300V			430V			640V		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C
사출장치 INJECTION UNIT	스크류직경	Screw diameter	[mm]	32	36	40	36	40	45	40	45	50
	스크류 L/D	Screw L/D ratio	[L/D]	23.6	21	19	23.3	21	19	23.5	21	19
	이론사출용량	Cylinder head volume	[cm ³]	116	147	182	173	213	270	252	319	395
	이론사출중량	Shot weight	[g]	106	134	166	157	194	246	229	290	358
	사출압력	Injection pressure	[Mpa]	253	200	162	247	200	158	253	200	162
	사출율	Injection rate	[g/s]	256	324	400	324	400	507	343	434	536
	사출속도	Shot speed	[mm/s]	350			350			300		
	사출행정거리	Injection stroke	[mm]	145			170			200		
	스크류회전수	Screw speed	[rpm]	400			400			350		
	노즐력	Nozzle touch force	[KN]	19.7			19.7			39.3		
	노즐구경	Sphere diameter of nozzle	[mm]	SR10			SR10			SR10		
	형체장치 CLAMPING UNIT	형체력	Clamping force	[KN]				1900				
형개거리		Max.Mould opening stroke	[mm]				470					
타이바최대간격		Space between tie bars	[mm]				590 x 530					
최소금형사이즈		Min.Mould size	[mm]				355 x 335					
최소금형두께		Min.Mould height	[mm]				200					
최대금형두께		Max.Mould height	[mm]				550					
금형링직경		Dia of mould location hole	[mm]				ø100H7					
에젝터 행정거리		Ejector stroke	[mm]				130					
에젝터 출력		Ejector force	[KN]				44.1					
일반 OTHERS	모터용량	Motor power	[kw]	23.4			30			30		
	히터용량	Heating power	[kw]	13			14.2			16.6		
	히터영역	Heating section		3+3			3+3			3+3		
	기계크기	Machine dimension	[m]	6.0 x 1.68 x 1.92			6.0 x 1.68 x 1.92			6.25 x 1.68 x 1.92		
	기계중량	Machine weight	[t]	8.1			8.2			8.6		

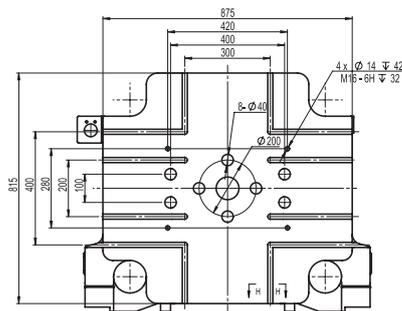
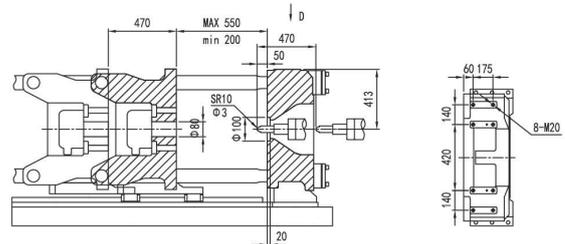
외형도

Dimension of Exterior



형판, 노즐규격

Mould Space dimension

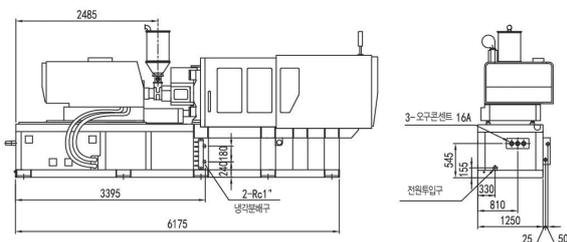
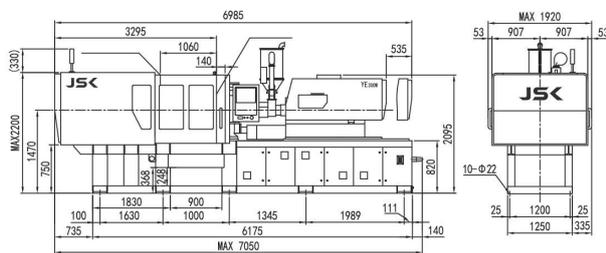


YE300W

규격 SPECIFICATION				640V			850V			1100V		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C
사출장치 INJECTION UNIT	스크류직경	Screw diameter	[mm]	40	45	50	45	50	55	50	55	60
	스크류 L/D	Screw L/D ratio	[L/D]	23.5	21	19	23.2	21	19	23.1	21	19.3
	이론사출용량	Cylinder head volume	[cm ³]	252	319	395	342	422	511	471	570	678
	이론사출중량	Shot weight	[g]	229	290	358	311	384	465	428	518	617
	사출압력	Injection pressure	[Mpa]	253	200	162	247	200	165	236	195	164
	사출율	Injection rate	[g/s]	343	434	536	434	536	649	447	541	643
	사출속도	Shot speed	[mm/s]	300			300			250		
	사출행정거리	Injection stroke	[mm]	200			215			240		
	스크류회전수	Screw speed	[rpm]	350			350			320		
	노즐력	Nozzle touch force	[KN]	39.3			39.3			54		
	노즐구경	Sphere diameter of nozzle	[mm]	SR10			SR10			SR10		
	형체장치 CLAMPING UNIT	형체력	Clamping force	[KN]				3000				
형개거리		Max.Mould opening stroke	[mm]				600					
타이바최대간격		Space between tie bars	[mm]				730 x 730					
최소금형사이즈		Min.Mould size	[mm]				470 x 470					
최소금형두께		Min.Mould height	[mm]				250					
최대금형두께		Max.Mould height	[mm]				720					
금형링직경		Dia of mould location hole	[mm]				ø100H7					
에젝터 행정거리		Ejector stroke	[mm]				150					
에젝터 출력		Ejector force	[KN]				59					
일반 OTHERS	모터용량	Motor power	[kw]	38.1			40			44		
	히터용량	Heating power	[kw]	16.6			19			26.8		
	히터영역	Heating section		3+3			4+3			4+3		
	기계크기	Machine dimension	[m]	7.05 x 1.92 x 2.2			7.05 x 1.92 x 2.2			7.35 x 1.92 x 2.2		
	기계중량	Machine weight	[t]	14			14.5			15.3		

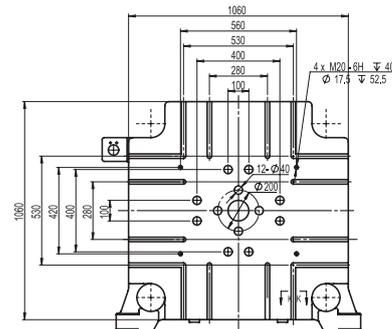
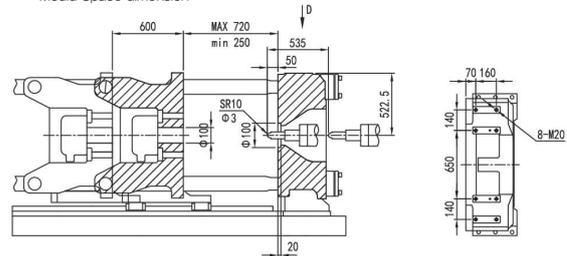
▶ 외형도

Dimension of Exterior



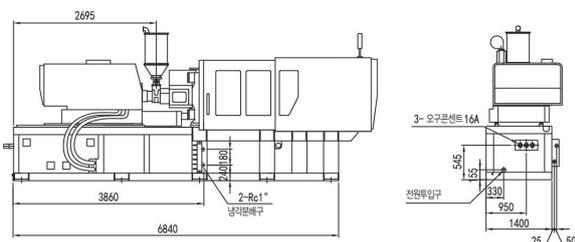
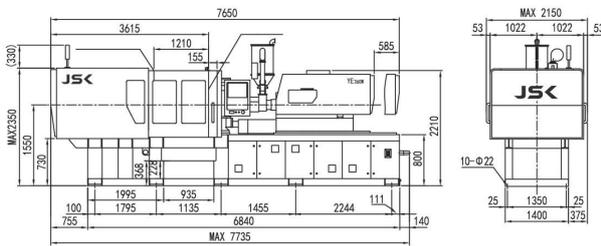
▶ 형판, 노즐규격

Mould Space dimension

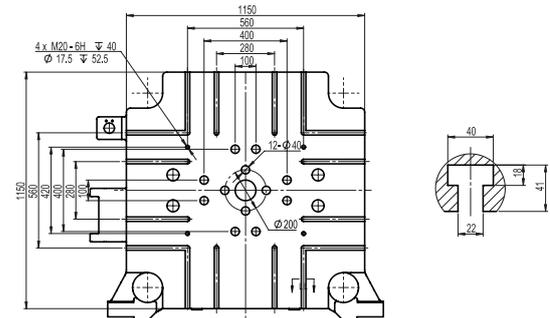
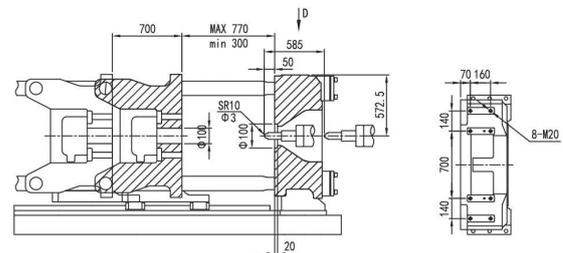


규격 SPECIFICATION				850V			1100V		
				A	B	C	A	B	C
사출장치 INJECTION UNIT	스크류직경	Screw diameter	[mm]	45	50	55	50	55	60
	스크류 L/D	Screw L/D ratio	[L/D]	23.2	21	19	23.1	21	19.3
	이론사출용량	Cylinder head volume	[cm ³]	342	422	511	471	570	678
	이론사출중량	Shot weight	[g]	311	384	465	428	518	617
	사출압력	Injection pressure	[Mpa]	247	200	165	236	195	164
	사출율	Injection rate	[g/s]	434	536	649	447	541	643
	사출속도	Shot speed	[mm/s]	300			250		
	사출행정거리	Injection stroke	[mm]	215			240		
	스크류회전수	Screw speed	[rpm]	350			320		
	노즐력	Nozzle touch force	[KN]	39.3			54		
	노즐구경	Sphere diameter of nozzle	[mm]	SR10			SR10		
	형체장치 CLAMPING UNIT	형체력	Clamping force	[KN]	3600				
형개거리		Max.Mould opening stroke	[mm]	700					
타이바최대간격		Space between tie bars	[mm]	820 x 820					
최소금형사이즈		Min.Mould size	[mm]	540 x 540					
최소금형두께		Min.Mould height	[mm]	300					
최대금형두께		Max.Mould height	[mm]	770					
금형링직경		Dia of mould location hole	[mm]	ø100H7					
에젝터 행정거리		Ejector stroke	[mm]	160					
에젝터 출력		Ejector force	[KN]	59					
에젝터 홀수	Ejector number	[PIECE]	17						
일반 OTHERS	모터용량	Motor power	[kw]	43.1			44.8		
	히터용량	Heating power	[kw]	26.8			34		
	히터영역	Heating section		4+3			4+3		
	기계크기	Machine dimension	[m]	7.65 x 2.15 x 2.35			7.65 x 2.15 x 2.35		
	기계중량	Machine weight	[t]	17.8			18.3		

▶ 외형도
Dimension of Exterior



▶ 형판, 노즐규격
Mould Space dimension



※ 상기 사양은 기술 개발에 의해 사전 예고없이 변경될 수 있습니다.

기본 부품 리스트 | Main Equipment List

형체장치	Clamping Unit
5포인트 형체방식	Five point oblique toggle
형체 타이밍 벨트 볼스크류 전달장치	Clamp movement via ball screw and belt drive
형개,폐 6단 속도 조절장치	6 adjustable open and close speeds
형체력 조절장치	Clamping force adjustable
자동 금형두께 조절장치	Automatic mold height adjustment
고정밀 위치,속도,토크제어	Preise positioning,speed and force control
고정밀 2단 금형보호제어	High sensitivity mole protection with two stages
자동 그리스 공급장치	Automatic lubrication
고품질 L/M 가이드 장치	Linear guide for moving platen
냉각 중 형개 제어	Open mold during cooling
계량 중 형개 제어	Open mold during charging

제어장치	Controller
고성능 PLC 시스템	High performance PLC system
15인치 터치 칼라모니터 장치	15 inch full color LCD with capacitive touch
다양한 기기의 인터페이스 장치 (USB, HDMI)	Various interface for external devices, like Etheernet,USB,HDMI,CAN
USB 저장장치	USB storage
파라미터 입력보호 톱	Keypad with limitation and tips
10000가지 경보 및 운용기록	10000 lines of alarms and operation log
10000가지 생산데이터 기록	10000 groups product data records
200가지 금형 데이터 저장	200 Mold data files saved
다국어 지원	Multi-language
소프트웨어 업데이트 원격지원	Remote diagnostics, software upgrade, technical supports
화면 저장 및 프린트 기능	Print screen and save
I/O 감시 및 표시장치	I/O check and status
품질 통계관리 감시기능	Quality criteria and statistics,the quality curve
불량 통계관리 감시기능	Quality exception handing
생산관리 감시기능	Production management
형체력 표시 기능	Clamp force curve monitor
생산공정 시간 감시기능	Molding timer
호퍼 실제온도 표시기능	Hopper actual temperature display

사출장치	Injection Unit
바이메탈 실린더, 내마모 스크류	Bimetallic barrel and hardened screw
실린더 보호커버	Barrel cover with perforated metal
사출 타이밍 벨트의 볼스크류 전달장치	Injection movement via ball screw and bell drive
사출 10단 속도 제어기능	10 Stages injection movement speed adjustable
보압 5단 제어기능	5 Stages pressure holding adjustable
계량 3단 속도 및 배압 제어기능	3 Stages rotate speed and backpressure adjustable in platicizing
계량 속도 표시장치	Screw rotate speed display
강제후퇴 제어기능	Screw suckback and pre-suckback
스크류 냉각 기동방지	Screw cold start protection
자동 퍼지기능	Auto purge
압축성형 기능	Compress injection
원료 투입구 온도 제어기능	Hopper with temperature control
호퍼 슬라이딩 장치	Slide hopper loader
사출 안전장치	Injection safety protection
사출 지연장치	Injection delay
계량 지연장치	Charge delay
6 V/P 전환장치	6 VP transfer mode selection
노즐 압력 제어기능	Nozzle contact force adjustable
자동 히터예열 제어기능	Automatic heating start and shutdown
히터 보온 제어기능	Heating zone and thermocouple failure detection

에젝터 장치	Ejector
에젝터 보호	Ejector torque protection
에젝터 후진거리 조절기능	Ejector back and position adjustable
에젝터 전진 지연기능	Ejector forward delay
에젝터 전진 유지기능	Ejector holding
금형 설치 준비모드(형조정모드)	Mold setting mode available
형개 중 에젝터 기능	Ejector during mold opening

기계 옵션 장치 | Machine Configuration Options

형체장치	Clamping Unit
형체 이동, 고정측 에어장치	Moving and fixing platen blowing device
유압코어 장치	Hydraulic unit (Hydraulic stop valve gate)
유압코어 완료 안전장치	Hydraulic stop device(programmable action)
전동코어 완료 안전장치	Pneumatic stop device
밸브 게이트 장치	Valve gate control device
표시형 냉각분배구	Folw meter
특수제작 형판 (T홀, 볼트방식)	Special custom template(T-slot thread-edhole)
최대 금형두께 연장	Increase Max.mold thickness
유압 클램프(QDC)	Mold automatically tighten device (pneumatic/hydraulic)
에젝터 브레이크 기능	Ejector with self-locking function
하트런너 컨트롤 기능	internal hot runner control device
제품 받이	Product feeding ramp
전기식 안전도어 장치	Operation side electric door
Closed-Loop 형체력 제어장치	Clamping force closed-loop control
불량 선별장치	Quality sorting device(Flip board in both directions)
제품 낙하 감시장치	Product drop detection device

사출장치	Plastic injection device
크롬도금 스크류 장치	Hard chrom plated screw assembly
내마모, 내부식 스크류	High wear-resistant high corrosion screw assembly
노즐 코일히터 장치	High capacity nozzle heating ring
장노즐	Lengthen Nozzle
금형내압 V/P 전환 스위치 장치	In-mold pressure V/P switching furcting
셋오프 노즐장치	Needle valve prenmatic nozzle
스프링 노즐	Spring nozzle
노즐헤드 주문제작	Custom nozzle head
일반 호퍼	Standard hopper
스테인리스 호퍼	Stainless steel hopper
적외선 가열방식 히터	Barrel infrared heating device
에너지 절감 실린더 커버	Energy-saving cylinder insulation sleeve

모니터링 제어장치	Control monitoring device
금형 온도표시 및 제어	Mold temperature display and control
공정관리 인터페이스	Quality sorting electrial interface
히터 단선 감시기능	Intelligent heater break detection
냉각수 감시기능	Increase cooling water circuit
취출기 EU67 인터페이스	Robot European 67 electrical interface
가스사출 인터페이스	Gas-assisted infection electrial interface
마그네틱 형판 인터페이스	Magnetic template electrial interface
금형내압 검사 인터페이스	Mold cavity pressure detection electrial interface



(주) JSK UVA

NINGBO TONGYONG PLASTIC MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.



경기도 화성시 팔탄면 서해로 1330

TEL : 031-8059-4996 FAX : 031-8059-4162

E-mail : jskuwa01@naver.com

www.jskuwa.com / www.jskuwa.co.kr